



# サビキラーカラー

アクリル変性エポキシエステル樹脂  
水性上塗り

## 究極の上塗り塗料サビキラーカラー

### 1、最強防錆効果

サビキラーカラーは長時間の塩水噴霧試験にも耐えうる防錆力を保持しております。また耐候性もUP、進化した最強防錆上塗り塗料です。

### 2、高光沢の鮮やかな仕上がり

サビキラーカラーの光沢は、大変鮮やかです。刷毛目も付きづらいので魅了される仕上がりとなります。また厚膜厚塗装が可能です。(垂れ限界膜厚:60μm)

### 3、超速乾で作業性も抜群

サビキラーカラーは指触乾燥最短で5分という程超速乾性で作業性に優れます。

### 4、水性塗料の重要性

現在重要視されている水性塗料。エポキシ上塗り塗料・水性であることで用途が無敵大です。

### 5、付着性良好、亜鉛メッキ・アルミにも密着します

密着が良好で幅広い用途に使用が可能です。

## 用途

屋根・壁

建設用機械

重電機器

車両

農機具

## サビキラーカラーの性状・仕様

色相	各色	密度	1.12(白)
PH	8~10	光沢	80
労働安全衛生法に基づく表示	エチレングリコール モノブチルエーテル	消防法区分	非危険物
荷姿	1Kg/4Kg/16kg	有機溶剤予防規則	非該当

塗装方法	刷毛/エアスプレー/エアレススプレー		
PH	温度5℃以上 湿度85%以下		
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパー等で錆、黒皮をできるだけ除去し、油脂、グリース等はペイントシンナーで清掃する		
希釈	水(飲用水)	希釈率	0~5%
標準使用量	刷毛:99g/m <sup>2</sup> エア・エアレススプレー:140g/m <sup>2</sup>		
標準膜厚	(Wet)60~90μm・(Dry)20~30μm		
標準塗装回数	1回		
適応下塗り	サビキラープロ		

※標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して計算しています。経験値で調整してください。  
刷毛・ローラー塗装:理論塗布量(計算値)×1.2  
スプレー塗装:理論塗布量(計算値)×1.7

※標準Wet膜厚は、希釈分(水)を含んでおりません。

温度		5℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触	30分	20分	10分
	半硬化	2時間	1時間	45分
塗装間隔	最短	3時間	1.5時間	1時間
	最長	—	—	—

※乾燥時間は天候(送風、湿度等)によって変動します

## サビキラーカラーの使用上の注意

- ①水性塗料なのでシンナー等の混入はしないでください。
- ②希釈は水道水もしくは飲用可能な水を使用してください。
- ③保管は5℃以上で直射日光の当たらない風通しの良い場所に保管してください。
- ④保管の際は、皮張り防止の為、空気に接触しないように密閉し、なるべく早めに使い切ってください。
- ⑤ご使用前は容器に記載の使用法、注意事項を守ってください。
- ⑥詳細な安全情報についてはMSDSをご参照ください。
- ⑦製品の改良により、内容・表記を変更する場合がございます。